



Smelterij / Gieterij

In de Smelterij en Gieterij worden de zinkkathoden, afkomstig van de afdeling Elektrolyse, ingesmolten in drie elektrische inductieovens met elk 20 ton/uur insmeltcapaciteit bij een temperatuur van ca. 550°C. Afhankelijk van het soort eindproduct dat gefabriceerd wordt, kan het gesmolten zink gelegeerd worden met andere metalen en vervolgens in diverse gietmachines tot verkoopbare producten als blokken of ingots worden gegoten.

De wensen van de afnemers variëren sterk wat betreft samenstelling, vorm en gewicht. Momenteel worden blokken geproduceerd van 8,5 tot 4000 kg in veel verschillende vormen en samenstellingen. Zink kan zelfs vloeibaar geleverd worden. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke toepassing welke kan variëren van spuitgieten (voor speelgoed), uitwalsen (voor dakbekleding), verblazen tot poeder (voor batterijen) tot verzinken.